

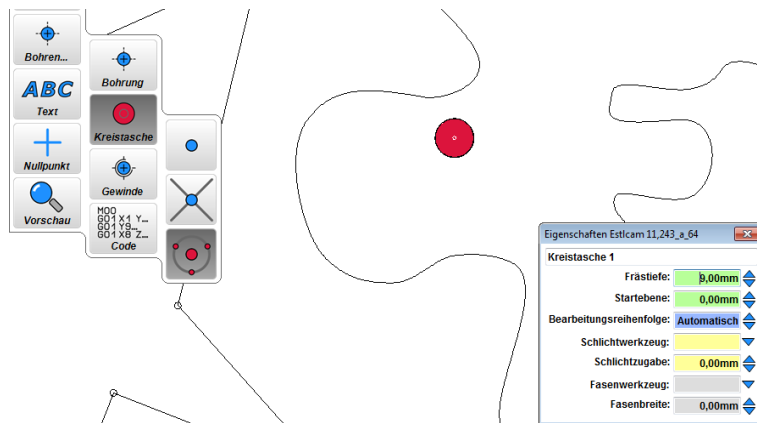
Vorschlag zum Fräsen der Weihnachts-Elche:

PDF "CNC14 Elch mit Stern" in Inkscape öffnen und als DXF speichern, dann DXF in Estlcam öffnen.

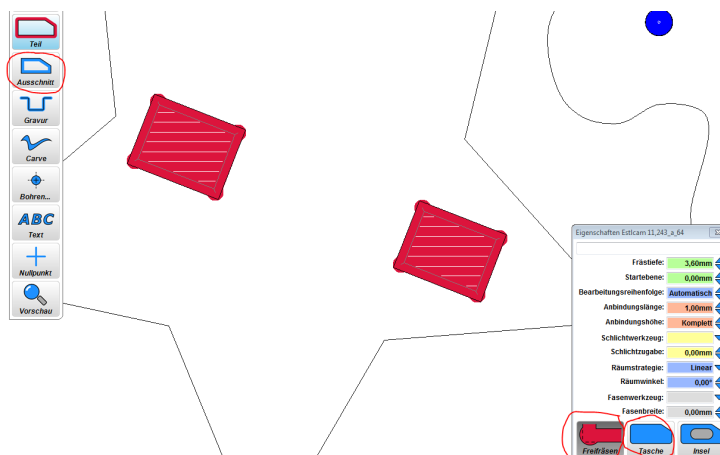
Einstellungen in der Estlcam-Werkzeugliste für 9mm Multiplex:

- 2mm Nutfräser
- Tiefenzustellung je Durchgang 1,8mm
- 60 grad Eintauchwinkel
- 1800mm/min Vorschub X/Y
- 900mm/min Vorschub Z
- Räumzustellung 60 grad
- Schneidenwinkel 180 grad

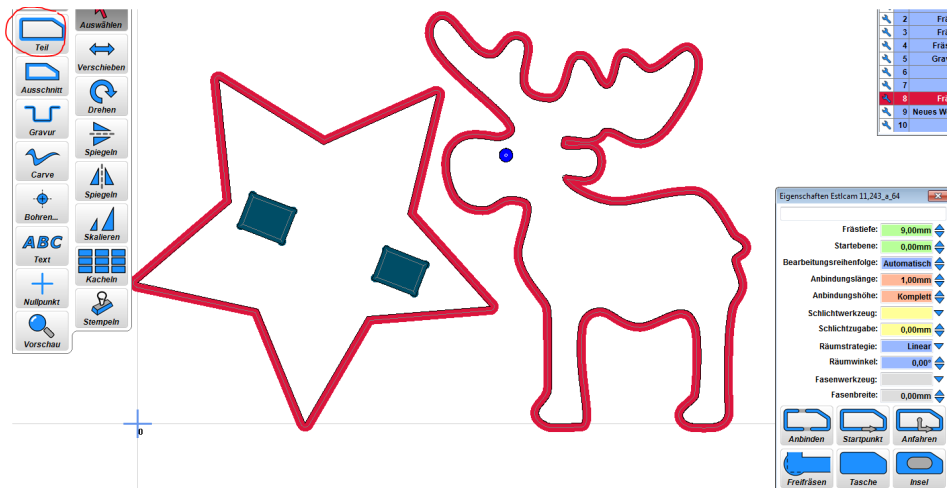
1. Auge mit Bohren - Kreistasche auswählen, 9mm Frästiefe



2. Beide Taschen im Stern mit Ausschnitt auswählen, 3,6mm Frästiefe, Tasche und ggf. Ecken freifräsen

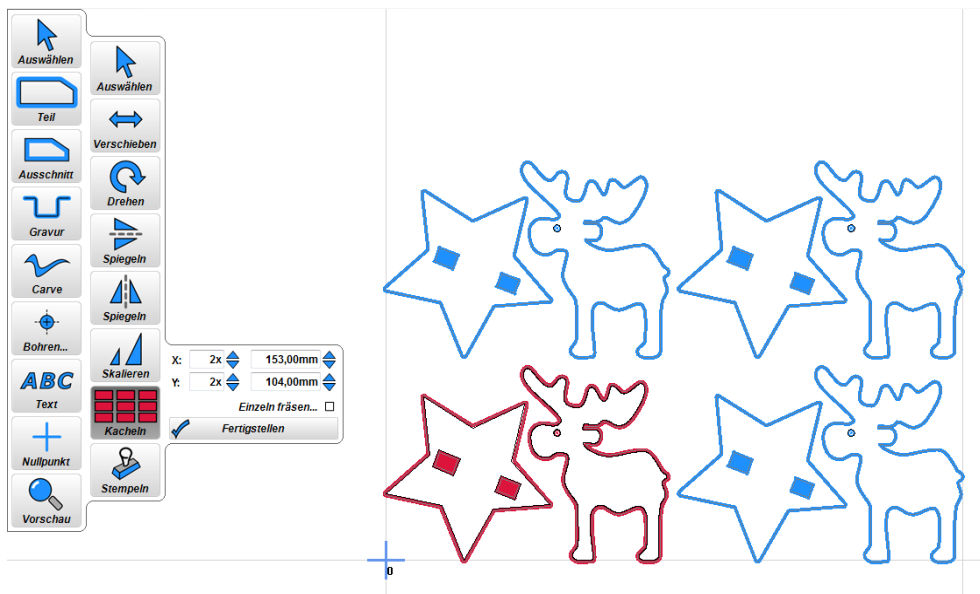


3. Elch und Stern als Teil auswählen, 9mm Frästiefe

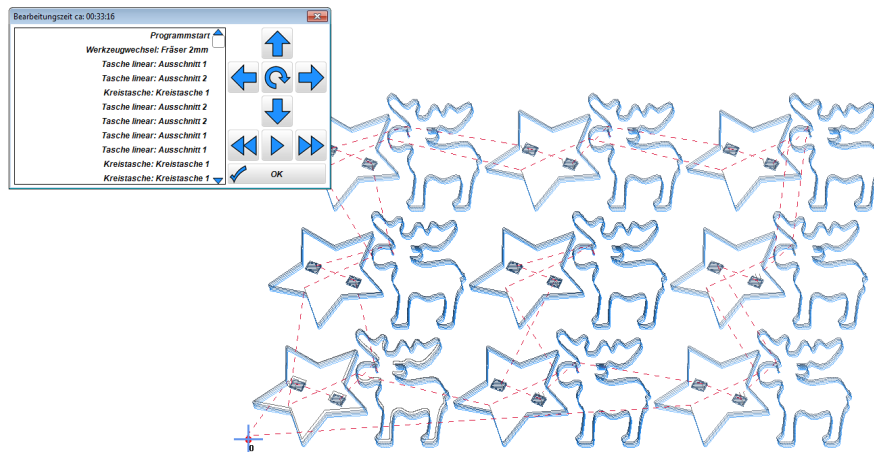


und je nach Befestigung ggf. noch Stege setzen, siehe weiter unten!

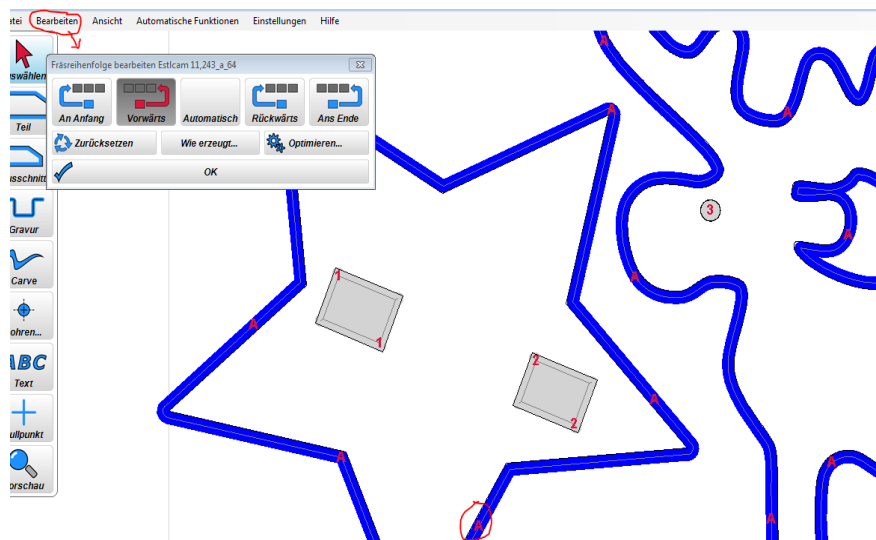
4. alle Fräsbahnen auswählen und kacheln, Werkstückgröße und Arbeitsbereich beachten



5. In der Vorschau kontrollieren



und ggf. die Reihenfolge ändern. Wichtig ist, erst die inneren Taschen und Löcher fräsen, zum Schluss erst alle Teile ausschneiden



Möglichkeiten zum Fixieren des Werkstücks:

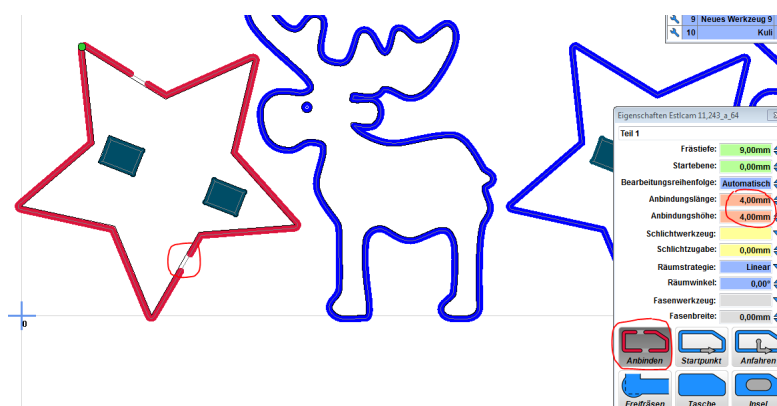
Malerkrepp unter die 9mm Multiplexplatte und auf die plangefräste Opferplatte kleben, mit Universal-Schnellkleber aufeinander pressen, einfache und schnelle Möglichkeit, es werden keine Stege benötigt



Oder an den Außenkanten/Ecken die Platte mit Spannpratzen oder Holzschrauben fixieren, dann werden aber Stege benötigt, damit die ausgeschnittenen Teile an ihrem Platz bleiben!

6. Projekt speichern zum späteren öffnen und bearbeiten
7. CNC Programm speichern
8. nc-Datei im Steuerprogramm öffnen
9. Referenzfahrt durchführen / Homing
10. Werkstücknullpunkt (mit Hilfe der Kamera) anfahren und Nullpunkt (mit Hilfe der Tastplatte) setzen
11. Kontrollieren ob Fräser und Werkstück fest sitzen
12. Spindelmotor einschalten und Job starten

Zum Schluss Teile mit dem Stechbeitel trennen und Stege abschleifen



Eventuell noch etwas nachschleifen, ölen, lackieren, beizen oder bemalen, ein Bändchen um den Hals....



Viel Spaß beim fräsen, verschenken, daran freuen,

Birgit Hellendahl
<https://cnc14.de>
hell@cnc14.de
+491639290952

